

T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: : 98177073 / 934.01 - 577
KONU: 6 KALEM ORTOPEDİ SARF MALZEME ALIMI

10.06.2020

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ f (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmanız tarafından temini mümkün ise **10.06.2020** saat **17:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu halinle tekrerrr etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K. 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya Kamu Hastaneleri Birliği Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **10.06.2020** tarihinde saat **17:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faks, **m-satinalma@hotmail.com** ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Harun KARAHAN
Hastane Mali Hiz. Müd.

S. NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	GÖVDE T2	1	ADET	AP3620			
2	SABİTLEME CIVATASI	1	ADET	AP3780			
3	STEM	1	ADET	AP3660			
4	PROTEZ HA KAPLAMA	1	ADET	AP3700			
5	ASETABULAR KAP	1	ADET	AP1400			
6	ASETABULAR KAP	1	ADET	AP1410			
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

CİMENTOSUZ PRİMER UYGULAMA İÇİN MODÜLAR BİPOLAR PARSİYEL KALÇA PROTEZİ

- * Protezi oluşturan tüm parçalar (proximal gövde ve femoral stem) ASTM F136-98, Ti6AL4V standardındaki Titanyum malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- * Protezin oluşturan proximal femur gövdeler üç tip, 135° boyun açılı ve 12/14 koniğe uygun yapıda imal edilmiş olmalıdır. Trocanter majör bölgesinde tutunmayı tam sağlayabilmek için çıkıntılar bulunmalıdır. Gerektiğinde kullanılmak üzere kalıkar destekli gövde seçeneği de olmalıdır.
- * Proximal femur gövdelerinin çekirme deliği ve konik yuvaları hariç gövdenin tamamı titanyum kumuyla kaplanmış ve HA kaplı seçeneği mevcut olmalı ve silindirik stem üzerinde 360 derece konumlandırılabilir istenilen antiversiyon açısı verilebilmelidir.
- * Sistemde gerektiğinde Proximal gövde ile kullanılacak olan adaptörler ve bu adaptörlere uygun yapıda adaptörlü proximal femur gövdeler mevcut olmalıdır. Bu adaptörler açılı (5 ve 7 derece) ve düz tipte imal edilmiş olup, antevert ve retrovert kullanıma müsaade edecek nitelikte olmalıdır. Proximal gövde ile adaptörler tapared olarak birbirine geçmelidir.
- * Proximal gövdeleri gerektiğinde sabitleyebilmek için gövdelere monte edilebilen kancalı tipte grip sistemi mevcut olmalıdır.
- * Protezi oluşturan femoral stemler titanyum kumuyla kaplı ve HA kaplı seçeneklere sahip olup anatomik ve düz yapıda, 8 farklı kalınlık ve 3 ayrı boyda olmalıdır. Üzerinde kemiğe uyum ve rotasyonu önleyici olarak üçgen kesitli ve sivri uçlu çıkıntılar olmalıdır.
- * Femoral stemin her shaft ölçüsü için ayrı ayrı oyucusu olmalıdır.
- * Proximal femur gövdeleri femoral stemlere sabitlemek için üç ayrı boyda vidalar olmalıdır.
- * 28 mm Küreler ASTM F75 veya ISO 5832-IV standardına uygun CrCoMo alaşımlı malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- * Femoral stemlerin küre uygulama konikleriyle uyumlu yapıda koniğe sahip olmalıdır. Üzeri parlatılmış 5 farklı boyda olmalıdır.
- * 28 mm Küreler steril, üzerinde lot numarası ve ürüne ait diğer bilgilerin bulunduğu kolay kullanıma uygun gama sterilizasyonlu ambalajda olmalıdır.
- * Double (Bipolar) Cupların dış yüzeyi CrCoMo alaşımından imal edilmiş olmalıdır.
- * Tüm yüzeyi parlak olup 9 ayrı boyda olmalıdır.
- * Bipolar insertin malzemesi ISO 5834-2 standardında UHMW-PE den imal edilmiş olmalıdır.
- * Bipolar insertin iç kısmı 28 mm Modular kürenin oturmasına imkan verecek tipte olmalıdır. Modular küreyi kilitleyecek emniyet çemberine sahip olmalıdır.
- * Bipolar Cuplar steril, üzerinde lot numarası ve ürüne ait diğer bilgilerin bulunduğu kolay kullanıma uygun gama sterilizasyonlu ambalajda olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GÜRSOY
Dip. Tes. No: 118203 - DR 88657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Atilla B. ÖZKAN
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 118203 - DR 88657

ÇİMENTOSUZ REVİZYON UYGULAMA İÇİN HİDROKSİAPATİT KAPLI MODULAR TOTAL KALÇA PROTEZİ

- * Protezi oluşturan tüm parçalar (proximal gövde ve femoral stem) ASTM F136-98, Ti6Al4V standardındaki Titanyum malzemeden imal edilmiş üzeri hidroksiapatit kaplı olmalıdır.
- * Protezin oluşturan proximal femur gövdeler üç tip, 135° boyun açılı ve 12/14 koniğe uygun yapıda imal edilmiş olmalıdır. Trocanter majör bölgesinde tutunmayı tam sağlayabilmek için çıkıntılar bulunmalıdır.
- * Proximal femur gövdelerinin çekirme deliği ve konik yuvaları hariç gövdenin tamamı hidroksiapatit kaplanmış olmalı ve silindirik stem üzerinde 360 derece konumlandırılabilerek istenilen antiversiyon açısı verilebilmelidir.
- * Sistemde gerektiğinde Proximal gövde ile kullanılacak olan adaptörler ve bu adaptörlere uygun yapıda adaptörlü proximal femur gövdeler mevcut olmalıdır. Bu adaptörler açılı ve düz tipte imal edilmiş olup, antrovert ve retrovert kullanıma müsaade edecek nitelikte olmalıdır. Proximal gövde ile adaptörler tapared olarak birbirine geçmelidir.
- * Protezi oluşturan femoral stemler hidroksiapatit kaplı, düz yapıda, 8 farklı kalınlık ve 3 ayrı boyda olmalıdır. Üzerinde kemiğe uyum ve rotasyonu önleyici olarak üçgen kesitli ve sivri uçlu çıkıntılar olmalıdır.
- * Femoral stemin her shaft ölçüsü için ayrı ayrı oyuncusu olmalıdır.
- * Proximal femur gövdeleri femoral stemlere sabitlemek için üç ayrı boyda vidalar olmalıdır.
- * 28 mm Küreler ASTM F75 veya ISO 5832-IV standardına uygun CrCoMo ve seramik alaşımlı malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- * Femoral stemlerin küre uygulama konikleriyle uyumlu yapıda koniğe sahip olmalıdır. Üzeri parlatılmış CrCo yapıda olanlar 5 farklı boyda, seramik yapıda olanlar 3 farklı boyda olmalıdır.
- * 28 mm Küreler steril, üzerinde lot numarası ve ürüne ait diğer bilgilerin bulunduğu kolay kullanıma uygun gama sterilizasyonlu ambalajda olmalıdır.
- * Acetabular Cup ISO 5832-11 standardında titanyum alaşımından imal edilmiş yarım küre şeklinde olup, 5 derece açığa sahip olmalıdır. Üzeri hidroksiapatit kaplı 42 ve 64 mm arasındaki çaplarda olmalıdır.
- * Acetabular Cup hem vidalı hem pres fit kullanıma uygun olmalıdır.
- * Acetabular cup üzerinde vidalı kilitleme için iki delik ve pres fit kullanımda tutunmayı sağlamak için 6 veya 9 arasında yiv olmalıdır.
- * Acetabular cup üzerindeki vida deliklerini kapatmak için tıkaç olmalıdır.
- * Kabin orta kısmına çıkartma deliği açılmış olmalıdır.
- * İçine liner for acetabular cup takılabilmelidir.
- * Liner for acetabular cup in malzemesi ASTM F648 veya ISO 5834 standardına uygun güçlendirilmiş UHMW-PE ve seramik malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- * Seramik malzemeden olanlar 0° açılı, polietilen malzemeden imal edilmiş olanlar 0°, 10°, 15° ve 20 derece seçenekli açılara sahip olmalıdır.
- * İç yüzeyleri 28 mm küreye oturacak şekilde olmalıdır.
- * Liner for acetabular cuplar en az iki kere çıkarılıp takılabilir özellikte olmalıdır.
- * Titanyum vidalar ASTM F136 veya ISO 5832-3 standardına uygun Ti6Al4V alaşımında olmalıdır.
- * Vida çapları 6,2 mm spongiöz dişli ve self taping olmalıdır.
- * Vida boyları 25-30-35-40 ve 45 mm uzunlukta olmalıdır.
- * Cuplar ve Insertler steril, üzerinde lot numarası ve ürüne ait diğer bilgilerin bulunduğu kolay kullanıma uygun gama sterilizasyonlu ambalajda olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GÜRSOY
Dip.Tes.No: 110293 - DİP 96657
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Aykan ÖZKAN
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip. Tes. No: 92075

AP3620 GÖVDE T2
AP3780 SABİTLEME CİVATASI
AP3660 STEM
AP3700 PROTEZ HA KAPLAMA
SUT:AP1400 KALÇA PRİMER ASETABULAR CUP
SUT:AP1410 KALÇA PRİMER ASETABULAR CUP
SUT:AP1670 5 adet VİDATÜM BOYLAR
SUT: AP1730 HEAD 1 ADET
SUT: AP1750 HEAD 1 ADET
SUT: AP1490 CUP 1 ADET
SUT: AP1610 LİNER 1 ADET
SUT: AP1650 LİNER 1 ADET
SUT: AP2050 STEM
SUT: AP1880 CUP
SUT:AP1750 HEAD

Manavgat Devlet Hastanesi
Yusuf Güran GÜRSOY
Dip.Tes.No: 110293 - DR 86857
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı

Manavgat Devlet Hastanesi
Op. Dr. Alihan OZKAN
Ortopedi ve Travmatoloji Uzmanı
Dip.Tes. No: 92075